

## Temacoat GPL-S Primer

### BESKRIVNING

Tvåkomponent, polyamidhärdad epoxigrundfärg av tjockfilmstyp. Innehåller zinkfosfat.

### PRODUKTEGENSKAPER

- Utmärkt vidhäftning på stål, zink och aluminiumytor.
- Används som grund eller mellanfärgskikt i epoxi- och polyuretansystem på ytor som är utsatta för mekanisk och/ eller kemisk påfrestning.
- Kan användas som mellanfärgskikt på zinkrika epoxifärger eller zink-silikatfärger.
- Rekommenderas för broar, transportutrustning, lyftkranar, stålmaster, transportörer och andra stålkonstruktioner eller maskinutrustning.
- Temacoat GPL-S primer är godkänd för invändig målning av fartyg, MED (Marine Equipment Directive) certificate no VTT-C-11166-15-14.
- Härdare 0085610 möjliggör härdning ner till - 10° C.

### Rekommenderat användningsområde

Rekommenderas för broar, transportutrustning, lyftkranar, stålmaster, transportörer och andra stålkonstruktioner eller maskinutrustning.

### TEKNISKA DATA

Kulörer

Rödbrun och grå, TEMASPEED nyansering.

Glans

Semi-matt (4/RT-klassificering)

Teoretisk sträckförmåga

	Skiktjocklekar		Teoretisk sträckförmåga
	våt	torr	
appliceringsintervall	90 - 185 µm	50 - 100 µm	11,0 - 5,5 m <sup>2</sup> /l
normal	130 µm	70 µm	8,2 m <sup>2</sup> /l

Den praktiska sträckförmågan bestäms av appliceringsteknik och -förhållande samt form och grovhet på ytorna.

Blandningsförhållande

Färgdel 4 volymdelar 179 - s.  
Härdare 1 volymdel 008 5600 eller 008 5605 (snabbhärdare).  
Färgdel 5 volymdelar 179 - s  
Härdare 1 volymdel 008 5610

Brukstid (+23°C)

6 h efter sammanblandning. (23 °C)  
3 h efter sammanblandning med härdare 008 5605 (23°C).  
4 h efter sammanblandning med härdare 008 5610 (23°C).  
6 h efter sammanblandning med härdare 008 5610 (0°C).

## Temacoat GPL-S Primer

### Torktider

Torrfilm 70 µm	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Dammtorr	2 h, 1½ h*	1 h, ¾ h*	½ h	15 min
Klibbfri	11 h, 6 h*	5 h, 3 h*	2½ h, 2 h*	2 h, 1½ h*
Övermålningsbar, med epoxifärger	20 h, 12 h*	6 h, 4 h*	2 h, 1½ h*	1 h, ¾ h*
Övermålningsbar, med polyuretanfärger	32 h, 18 h*	18 h, 12 h*	6 h, 4 h*	3 h, 2 h*

Övermålningsbar utan slipning max. 6 månader

\*Med snabbhärdare 008 5605.

Tork- och övermålningstider beror på filmtjocklek, temperatur, luftens relativa fuktighet samt luftväxlingen.

Härdare 008 5610							
Dammtorr 60 µm	-10°C	-5°C	0°C	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Dammtorr	16h	10h	4h	2h	1h	½h	15 min
Klibbfri	40h	30h	12h	8h	3h	1½h	30 min
Övermålningsbar, min	48h	36h	14h	10h	4h	2h	1h

## Temacoat GPL-S Primer

Uthärdad	28d	21d	18d	6d	4d	4d	3d
Övermålningsbar utan slipning max. 2 månader							

Volymtorrhalt

55 ± 2 volym-%. (ISO 3233)

68 ± 2 vikt-%.

Densitet

1,3-1,4 g/cm<sup>3</sup>, bruksblandning

MED intyg

[VTT-C-4031-15-09 Temacoat GPL-S primer](#)

---

## Temacoat GPL-S Primer

### ANVÄNDNING

Appliceringsförhållanden	Ytan som skall målas skall vara ren och torr. Under arbetet skall luftens och ytans temperatur inte understiga 0°C. Ytans temperatur bör vara minst 3°C över daggpunkten. Färgens temperatur skall inte understiga +15°C.
Förberedelser	<p>Förberedande rengöring: Rengör ytorna från all fast smuts. Avlägsna vattenlösliga salter, fett och olja med vatten- eller emulsionstvätt. Skölj ytorna grundligt med vatten och låt dem torka (ISO 12944-4).</p> <p>Stålytor: Blästras till Sa2 ½. (ISO 8501-1) Om blästring inte är möjlig rekommenderas fosfatering för kallvalsade stålytor för att förbättra vidhäftningen.</p> <p>Zinkytor: För att erhålla bästa vidhäftning sandsveps ytorna rena (SaS, SFS 5873) alternativt rengöres med emulsionstvätt och noggrann sköljning med vatten, helst varmt. Varmförzinkade ytor: rekommenderas att först lägga ett dimmskikt (färgen förtunnad 25 - 30 %) eller ett skikt TEMACOAT SEALER eller förtunnad TEMACOAT GS 50.</p> <p>Aluminiumytor: Lätt sandsvepning för att erhålla jämn ytråhet. (SaS, SFS 5873) Där sandsvepning är av praktiska skäl omöjlig, rekommenderas avfettning med en alkaliskt tvättmedel, t.ex. MÅLARTVÄTT, åtföljt av sköljning med färskvatten, alternativt slipning.</p> <p>Rostfritt stål: Slipa eller blästra ytorna för bästa vidhäftning. Var noga med att använda icke metalliska blästermaterial.</p> <p>Grundmålade ytor: Avlägsna vattenlösliga salter, fett, olja och andra föroreningar genom emulsionstvätt samt skölj med rent vatten. Låt ytorna torka och avlägsna damm före applicering. Reparera eventuella skador i grundfärgen. (ISO 12944-4)</p>
Priming	TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMABOND, TEMAZINC 77, 88, 99, och TEMASIL 90.
Täckfärg	TEMACOAT GPL, TEMACOAT GS 50, TEMACOAT RM 40, TEMACOAT SPA 50, TEMADUR, TEMATHANE, TEMACRYL EA, FONTECOAT EP 50, FONTECOAT EP 80 och FONTEDUR 90.
Applicering	Sprutmålning med högtryck. Mindre ytor kan penselstrykas. Beroende på appliceringsteknik kan färgen förtunnas 0 - 10%. Munstycke vid högtryckssprutning 0,011" - 0,017", spridningsvinkeln väljs enligt föremålets form.
Förtunning	Förtunning 1031.
Blandning av komponenter	Blanda färg- och härdardelen separat innan komponenterna sammanblandas under omsorgsfull omröring, maskinell omröring rekommenderas.
Rengöring av arbetsredskap	Förtunning 1031.
EU VOC 2004/42/EC-gränsvärde	Mängden flyktiga organiska komponenter 430 g/liter blandad färg. Maximalt VOC innehåll (spädd 10 volym%) är 470 g/liter blandad färg.
Reference number	TCF 0004

### SKYDDSFÖRESKRIFTER

Följ föreskrifterna som anges på etiketten. I varuinformationsbladet finns noggrannare uppgifter om vilka faror som är förknippade med användningen samt information om vilka skyddsåtgärder som bör vidtagas. Varuinformationsblad kan erhållas på begäran av Tikkurila Sverige AB.

Säkerhetsdatablad basprodukt	<a href="#">Temacoat GPL-S Primer - se-swe</a>
Säkerhetsdatablad Förtunning	<a href="#">THINNER 1031</a>
Säkerhetsdatablad Härdare	<a href="#">Härdare 0085600</a>

Produkten är avsedd endast för yrkesbruk och ska endast användas av de som har tillräckliga kunskaper och färdigheter för att kunna använda produkten på rätt sätt. Information i detta dokument är endast rådgivande. Så långt tillåtet i tillämplig lag, ska Tikkurila inte anses att vara ansvarig för de förhållandena under vilka produkten används eller för användandet eller applicerandet av produkten. I fall

## Temacoat GPL-S Primer

du avser att använda produkten för några andra ändamål än vad som är rekommenderade i detta dokument utan att först erhålla vår skriftliga bekräftelse gällande produktens tillämplighet för det tilltänkta användandet, ska allt sådant användande ske på egen risk. Informationen i detta dokument är inte avsedd att vara uttömmande eller fullständigt. Informationen baserar sig på laboratorietester och praktisk erfarenhet och är given efter vår bästa kunskap. Produktens kvalitet kontrolleras av vårt verksamhetssystem, baserat på krav av ISO9001 och ISO14001. Som tillverkare kan vi inte kontrollera de omständigheterna under vilka produkten används eller de många faktorerna som påverkar användandet och applicerandet av produkten. Tikkurila ansvarar inte för fall där produkten används i strid med anvisningarna eller för otillämpliga ändamål. Vi förbehåller oss rätten att förändra den givna informationen ensidigt utan anmälan.

[Tillbaka](#)