

Tekniskt Datablad Trälim – SAVOTECH P 6301

P 6301 är en snabb 1-komponent PVAc lim som vid rätt utförd limning ger starka limförband och som uppfyller kraven enligt klassificering D-3 EN 204/205.

Det används främst till limfog, men lämpar sig bra till laminat och andra limningar inom den träbearbetande industrin. Limmar på de vanligaste förekommande träslagen. Kan även användas till pistoler som applicerar limsträngar eftersom limmet är relativt lättflytande.

Färg:	Vit flytande, transparent limfog uthärdat.
Torrhalt:	54-56 1 %.
pH:	Ca. 3.
Typ:	PVAc-dispersion.
Konsistens:	Lättflytande.
Viskositet:	Vid 23°C (Brookfield RVT, sp 4) 6 000 ± 2 000 mPas.
Densitet:	Ca.1,1 kg/liter.
Lagringstid:	Max 6 månader i oöppnat emballage i sval förvaring.
Emballage:	20 kg hink, 125 kg fat och 1000 kg IBC.

P 6301 Skall ej limmas under 8°C, gäller så väl material som temperatur i lokalen. Skall förvaras frostfritt.

P 6301 klarar kraven enligt EN 204/205 och godkänd enligt klassifiering D3.

Öppen väntetid

Är ca.5-7 minuter vid ca. 150g/m² på furuträ, 20 °C och vid normala förhållanden. Vid sammanläggning skall limmet alltid flyta ut fullständigt på den motsatta ytan. Genom att lägga samman detaljerna kan öppentiden förlängas med ca.1 - 2 minuter.

Öppentiden kan förlängas genom dubbel limpåföring, hårt trä, lägre temperatur och högre luft- och träfuktighet.

Öppentiden reduceras genom högre temperatur och lägre luft-/träfuktighet.

Presstryck:	Ca. 2– 6 kg/cm ² . Vid spänningar i trä ämnena krävs högre presstryck.
-------------	---

Presstid:	Ca. 4 – 8 minuter för furu vid 20 °C och ca.150g/m ² .
-----------	---

Presstiden skall ökas vid hårt trä, dubbel limpåföring, lägre temperatur samt högre trä- och luftfuktighet.

6301 sliter minimalt på verktyg. Efterföljande lutbehandling eller betsningsmissfärgar normalt inte limfogen.

Tekniskt Datablad Trälim – SAVOTECH P 6301

Pressmetoder

- Kallpressning
- Varmpressning
- Högfrequenspressning

Bruksanvisning

Förbehandling:

Limytorna skall vara anpassade, rena och torra, fria från olja och fett. Bäst resultat uppnås på nybearbetat trä. Vid limning av vissa träslag (t.ex. ek), rekommenderas provlimning eftersom trä kan reagera med limmet och orsaka missfärgning.

Applicering:

Applicera limmet på ena ytan. Vid limning av hårda träslag kan man med fördel limma på båda ytorna och öka härdtiden samt presstiden.

Träfuktighet:

Ca.7 - 12 %. Högre fuktighet förlänger presstiden.

Full styrka uppnås efter ca.1 dygn vid 20 °C.

Beständighet mot fukt uppnås efter ca.5 – 7 dygn vid 20 °C.

Efterbehandling:

Limmade ämnen i fuktig miljö, bör alltid behandlas med en effektivt täckande ytbehandling.

Rengöring:

Lim på huden rengörs med vatten och tvål. Verktyg rengörs med vatten före limmet har torkat. Torkat lim upplöses med sprit.

All information är vägledande. Tester bör alltid genomföras innan fastställande av de definitiva produktionsförhållandena.

Säkerhet:

Hälsoklass - Ingen

Brandfara - Ingen

För ytterligare upplysningar om säkerhet hänvisas till produktens säkerhetsdatablad.

Vår information är baserad på omfattande laboratorieförsök som har målsättningen att hjälpa förbrukaren att finna bästa möjliga produkt och arbetsmetod. Eftersom förbrukarens arbetsförhållande ligger utanför vår kontroll, kan vi inte ta på oss ansvaret för slutresultatet, som uppnås vid produktens användning. Upplysningarna i detta produktinformationsblad är vägledande typiska värden, och är inte produktspecifikationer.